

如何把全套的钢铁生产线从欧洲搬运至中国内陆

江苏某钢铁集团公司根据发展的需要，已向德国某钢铁公司购进一条年产 400 万吨合格板带的全套二手联合钢铁生产线，准备拆卸后运往张家港其生产基地后重新安装。该套二手装置除烧结设备、高炉设备、转炉设备、连铸设备以及轧钢设备外，还包括所有的工艺设备、辅助设备、公辅设施、起重运输设备、厂房及钢结构、现有的备品备件和现有资料等货物。总重量约为 19 万重量吨，总体积约为 60 万立方米。具体货物重量的分布结构情况如下：

- 单件重量小于 60 吨的货物约占总数的 90%，体积约为 54 万立方米；
- 单件重量在 60-100 吨的货物约占 5%，体积数约为 3 万立方米；
- 单件重量大于 100 吨的货物约占 5%，体积数约为 3 万立方米

该二手装置作为承运的货物，其表面状况如下：

1. 需用木箱包装且采用集装箱运输方式的货物占总件数的 15%左右；
2. 捆装裸件货物的数量占货物总件数的 45%左右；
3. 散装裸件货物的数量占沙钢项目标的总件数的 40%左右。

根据江苏某钢铁集团公司的要求，该套二手装置实行拆、装、陆运、装船、海运、卸船总承包。其中包括：从德国钢厂拆解现场至装运港之间包括了经公路运输直达至装运港，或通过公路运输转水路驳船至装运港。此外，还需根据实际情况安排标的物在欧洲装运港内码头堆场内暂存、码头前沿的吊装工作、码头堆场至码头前沿的搬运，以及货物装船、理货、衬填、绑扎等工作；从欧洲装运港至中国张家港公共码头之间的海上运输服务；在张家港负责卸船、理货等工作，以及负责进行安装。该物流项目要求在 1 年半时间内完成。

请根据该项目的特殊服务需求度身定制高效优质、安全快捷，并体现现代物流管理理念的一揽子服务方案。